# (9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭57—180403

(5) Int. Cl.<sup>3</sup> B 01 D 11/04 B 04 B 5/06 識別記号

庁内整理番号 6825-4D 6825-4D **43**公開 昭和57年(1982)11月6日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

# **匈**遠心抽出機

願 昭56-65558

②特②出

願 昭56(1981) 4月30日

⑫発 明 者 保坂克美

川崎市幸区小向東芝町1東京芝 浦電気株式会社総合研究所内

⑪出 願 人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

個代 理 人 弁理士 菊池五郎

## 明 細 書

## 1. 発明の名称

速心抽出機

#### 2. 特許請求の範囲

## 3. 発明の詳細な説明

本発明は遠心抽出機に係る。

液液抽出工程に使用される速心抽出機は、第1 図に示す如く構成されている。 すなわち、第1図 において、円筒状ケーシング1 内には回転には が同心的に配置され、ケーシング1 下部には を一方の端部から、軽液を他方の熔部から、低 を一方の端部から、でからでするの を一シング1 に対するの間ににの がカーシング1 に対するの間ににの がかっシング1 に対するの間ににいたの がから、でからにが がからでするのではない。でからでいたが がから、でからではが がいから、でからでは がいから、でからでは がいから、でからでは がいから、でからでは がいから、でからでは がいるのは がいから、でからに がいから、でからに がいからる。 がいから、でからに がいからる。 がいから、でからに がいからる。 がいから、でからに がいからる。 がいからる。 がいからる。 がいから、でからい。 がいからる。 がいからる。 がいからる。 がいから、できるが がいから、 がいたが、 がいが、 がいが、

上記構成の従来の抽出機において、 T 字状給液管3 の両端から流入した軽液および重液は、 回転円筒 2 と共に回転する吸込羽根 4 により混合され、抽出を進行させ乍ら回転円筒 2 内に入り二液の比重逆により分離され、軽液はせき 5 からまた重液はせき 6 から受容器 9 、1 0 にそれぞれ流入する。

核燃料再処理工程においては、使用プラ·核燃料 の硝酸溶液(ウラン、ブルトニウム、その他 FP

を含む)から有機溶媒中にウラン、ブルトニウム のみを抽出することが行われており、その抽出に は第1図に例示したような建心抽出機が使用され ている。との再処理のための抽出工程では、抽出 効率を高めるため遠心抽出機を多数台つないで、 重液(核燃料硝酸溶液)と軽液(有機溶媒)とを 向流に流通させるようにするのが一般的であり、 1 台の速心抽出機のポンプ作用により汲み上げら れた液は、次の段の遠心抽出機の液供給部を経て 吸込羽根に至るまでの間は、その揚程差によって 流れる。従来の遠心抽出機では重被は軽液に比し 比重が大であるため、T字状給液管3の下部にた まり前段の遠心抽出機から流入して来る液の通路 をせばめる。その上、軽液の粘性は重液のそれよ り一般に大であるため、軽液は上配の如くせばめ られた通路を流れ難くなり、前段の遠心抽出機で 軽液がォーバフローしたり、分離室内の二液のパ ランスがくずれ抽出工程が円滑に行われなくなっ たりするおそれがある。

本発明は上記の事情に基きなされたもので、給

液管における重液による軽液に対する流路敷容を 生じるおそれのない遠心抽出機を提供する。

以下、図面につき本発明の詳細を説明する。第
2 図において、円筒状のケーシング111内には、
回転円筒12が同心的に収容されている。回転を
貫通したモータ13の軸13aが連結されてい
すーシング11の下部には、中央に移記にい
かーシング11の下部には、中央に移記にい
がオード筒14を有する隔壁15を介して、その上
始第口部を回転円筒12底面中心に保合させた
増開口部を回転円筒12底面中心に保合させた
り、下方に向って縮径した下端開口部を液供給室
16内に突出させている。

回転円筒12内には、90°間隔で円周方向に配置した4箇のバッフル板17と、回転円筒12内周近傍に終婚し重液用のせき18を形成する下部フランジ19かよびその半径方向内方に軽液用のせき20を形成する円筒21並びに円筒21上端から回転円筒12内周におよぶ上部フランジ22を有するせき構成部材23が設けてある。また、

回転円筒12下部には周辺に複数の開口17bを有する円形パッフル板17aが設けられている。

回転円筒 1 2 の 何壁には、上、下部 フランジ間 に 重液排出口 2 4、上部フランジと回転円筒上端 板間に 軽液排出口 2 5 がそれぞれ 設けてある。

また、回転円筒12の下端板中心にはガイド筒 14下端近傍に位置する吸込羽根26が固着されている。

さらに、液供給室16底面中心にはガイド筒 14開口に近接して終端する重液供給管27が、 また偏心位置には重液供給管27より上方に終端 する軽液供給管28が設けてある。

なお、第2図中29は重液用受容器、29 a は 同排出管、30は軽液用受容器、30 a は同排出 管を示している。

上記構成の本発明遠心抽出機において、各供給管27、28から供給された重液31、軽液32 は界面33を介して2層を形成する。而して、ガイド筒14下端の位置および吸込羽根26の位置 は次の如く定める。すなわち、吸込羽根26は二 層をなす両被の液面に位置する如くし、ガイド筒 14の下端は界面33に位置するようにする。結 局吸込羽根26の位置は軽重両液の流量の和によって定まり、ガイド筒14下端の位置は両液の流 量比によって定まる。

以下、本発明速心抽出機の作動を脱弱する。吸及羽根26により、軽液32をよび重液31は混合攪拌され作らガイド筒14内を上昇し、開口17bを通過して回転円筒12の分離室12a内に流入する。その間に抽出が行われる。分離室に、重液は中心近傍に集まり西液は分離が大りが、重液はせき18を通って受容器29なから、また軽液はせき20を通って受容器30に入り排出管30aからそれぞれ流出する。

核燃料再処理時の抽出工程の如く遠心抽出機を 多段に使用し両液を向流に流す場合には、 重液の 排出管 2 9 a は前段の遠心抽出機の重液供給管に、 また軽液の排出管 3 0 a は後段の遠心抽出機の軽 液供給管にそれぞれ接続される。

特別昭57-180403(3)

上記標成の本発明遠心抽出機においては、ガイ ド筒14の下端開口を界面33に位置させてあり、 軽液、重液を別個の供給管28,27により液供 給室16に注入する如くし、各供給管の閉口をそ れぞれの相内に位置させてあるので、重液が軽液 供給管内に入込んで軽液の流路をせばめるおそれ はない。従って、前段の遠心抽出機における軽液 のオーパフローを生じたり、重軽両液の流量のア ンパランスを生じたりするおそれはない。また、 重液供給管27をガイド簡14の開口近傍に終端 させ吸込羽根26尺対向させているので、重被が 流れ易くなるため、軽液の流動に対する抵抗も減 少する。

第3図は本発明の他の実施例を示している。と の実施例では重液供給管27、軽液供給管28が 液供給室16個壁を貫通されており、重液供給管 27の端部にはガイド筒14中心に対向する立上 り部27mが、また軽液供給管28端部には偏心 位置にある立下り部28mがそれぞれ設けてある。 との実施例によれば、前記実施例と同様の作用効

果が得られるのみでなく、第2図の供給管27。 28の立上り部を省略し、管路を短縮することが できるので、遠心抽出機を多段に使用する場合に おいて、軽重両液の流通を容易とすることができ る。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は従来の速心抽出機の一例を示す断面図、 第2図は本発明一実施例の断面図、第3図は他の 実施例要部の断面図である。

11…ケーシング、 12…回転円筒、

14… ガイド筒、 15…隔 麼、

16…液供給室、 18,20…せ

23…せき構成部材、26…吸込羽根、

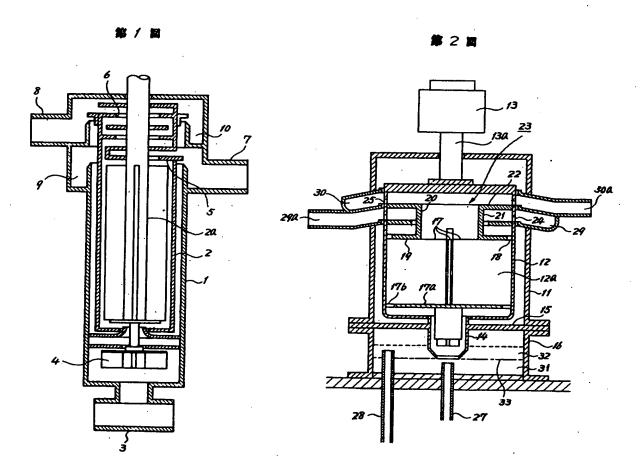
2 7 "重液供給管、 28 …軽液供給管、

3 1 … 重被; 3 2 … 軽

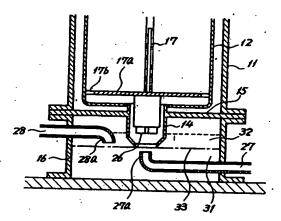
3 3 … 界

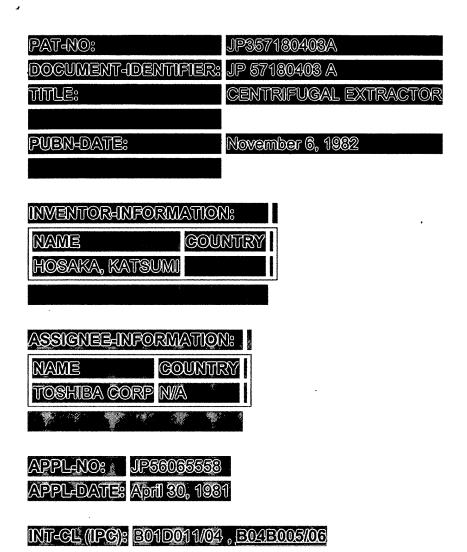
#### 出顧代理人

弁理士



第3章





# ABSTRACT:

PURPOSE: To provide a centrifugal separator which does not narrow the flow passages to light liquid by heavy liquid in liquid supply pipes by disposing a suction vane at the liquid surfaces of both heavy and light liquids supplied from respective supply pipes assuming the two layers formed by both liquids, and locating the bottom end of a guide cylinder at the interface.

CONSTITUTION: While light liquid 32 and heavy liquid 31 are mixed and agitated by a suction vane 26, the liquids are flowed upward in a guide cylinder 14, and are flowed in to the separating chamber 12a of a rotating cylinder 12. During this time, the liquids are extracted. In the chamber 12a, both liquids are separated by gathering the heavy liquid 31 near the inside circumferential surface of the cylinder 12 and the light liquid 32 near the center, respectively. Next, the heavy liquid 31 is fed through a weir 18 into a receiver 29, and is discharged through a discharge pipe 29. The light liquid 32 is fed through a weir 20 to a receiver 30, and is flowed out through a discharge pipe 30. In the case of flowing both liquids in countercurrent by using centrifugal extractors in multiple stages as in extraction stages in the reprocessing of nuclear fuel, the discharge pipe 29a for the heavy liquid 31 is connected to the heavy liquid supply

pipe 27 of the centrifugal extractor in the fore stage and the discharge pipe 30a of the light liquid 32 to the light liquid supply pipe 28 of the centrifugal extractor of the post stage.

COPYRIGHT: (C)1982,JPO&Japio